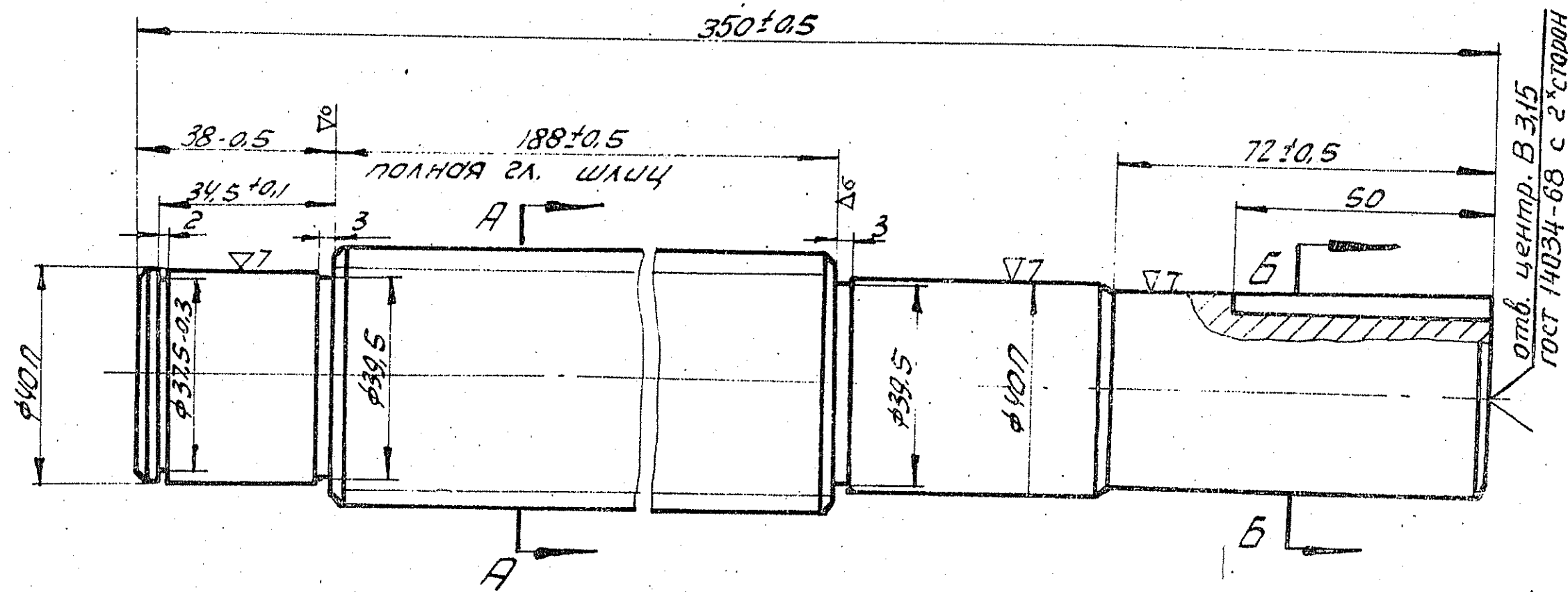


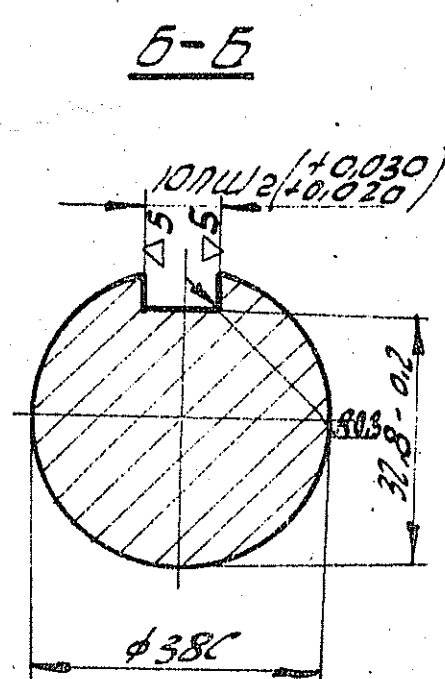
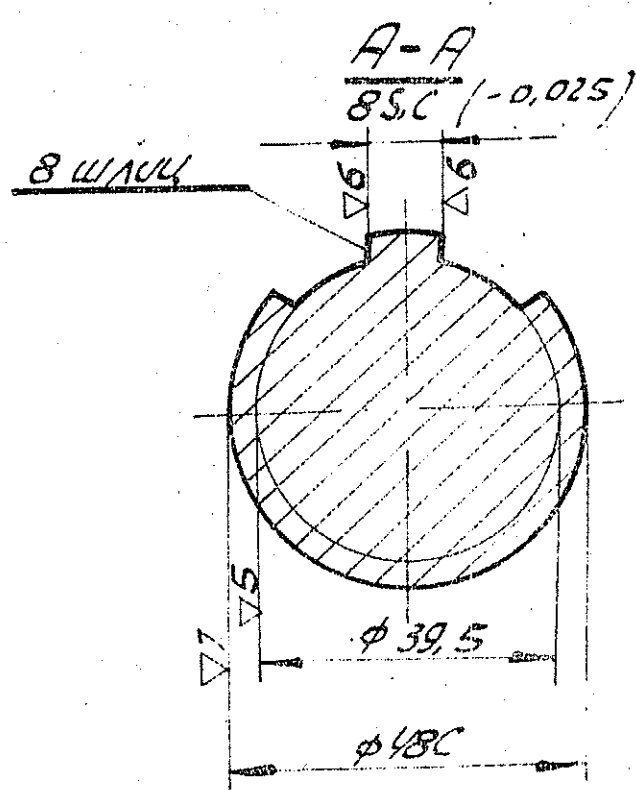
Восстановленный подлинник

6610-35-4076
429

Остальное



отв. центр. В 315
ГОСТ 14034-68 с 2-х сторон



Тех. требования:

1. Биежение поверхностей $\phi 48C$ и $\phi 38C$ относительно шеек $\phi 40H$ не более 0,03 мм.
2. Несоосность шеек $\phi 40H$ не более 0,01 мм.
3. Т.О. 45-У
4. На $\phi 40H$ допустимы следы от шлиц.
5. Овальность и конусность на $\phi 40H$ не более 0,008 мм, биежение заплечиков не более 0,02 мм.

Согласовано: гл. металлург

/малук/

6. Остальные размеры и форма на-
навки для выхода шлифовального
круга по ГОСТ 8820-69 исполнение 1.

ИЗМ. КОЛ				Наименование дет.		№ чертежа 429	
КАНСТР				Вал		6610-35-4076	
В. КОМ				материал		Листов	Вес
КАНСТР				Сталь 45		3,68	1:1
ТЕХНОЛ						Лист 1-08	
Н. ДЮРО							
НОРМ.							